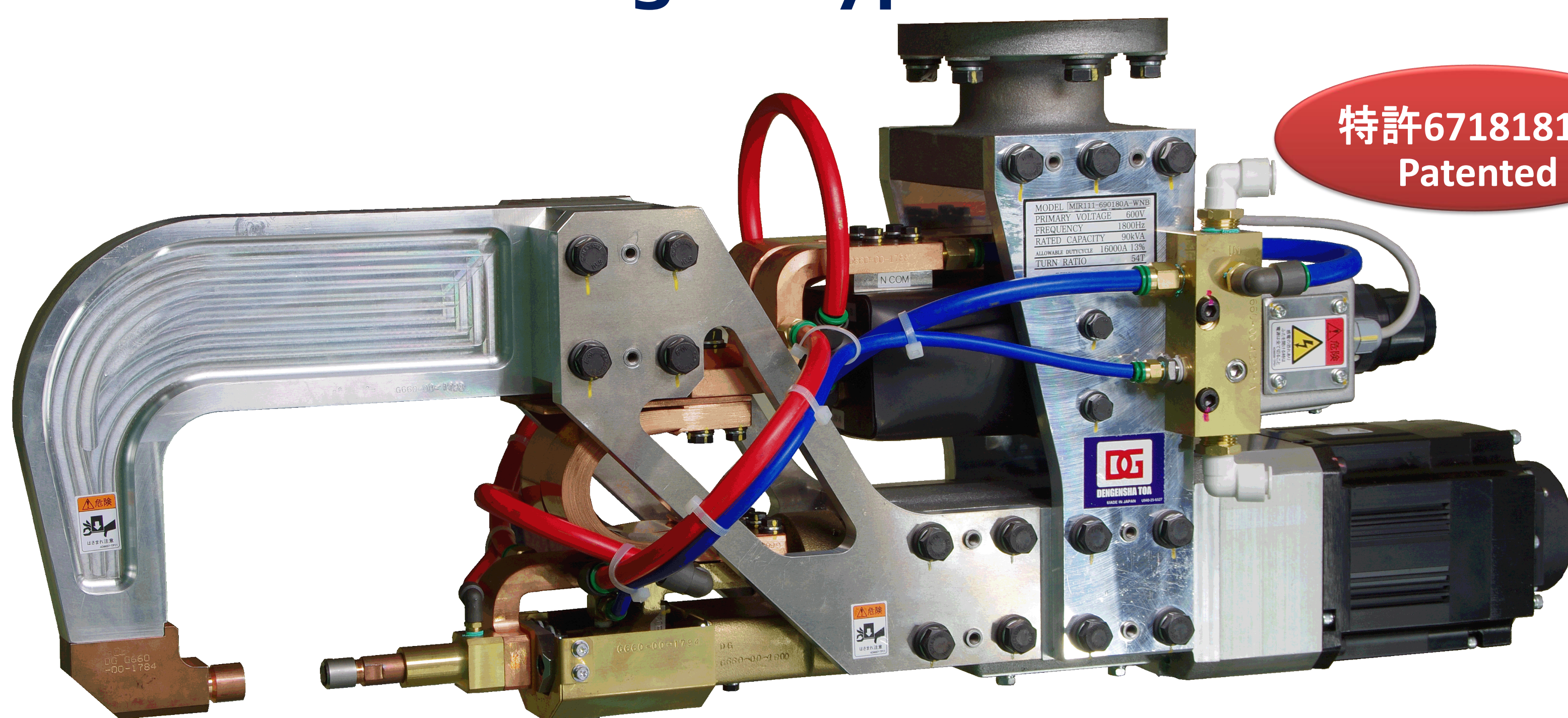


樹脂金属接合装置

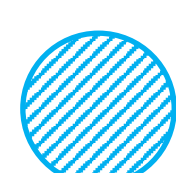
Metal / Resin Joining Machine

ロボットガンタイプ

Robot gun type



特許6718181号
Patented



点接合 Spot joining

抵抗スポット溶接感覚で使用可能
Used like resistance spot welding



低イニシャルコスト Low initial cost

抵抗溶接用溶接電源を使用
Uses Resistance welding controls



短時間接合 Quick joining

接合時間：最短 5秒 / 打点
Joining time : 5 sec / joining



高強度接合 High strength joining

接合強度：最大 50 MPa
Max. strength : 50 MPa



接合可能な材質 The material by which joining is possible

Model	CSG-1M34X1C-075
定格容量 Rated Capacity	11 kVA
最大短絡電流 Max. Short Current	6,000 A
最大電極加圧力 Max. Electrode Force	3.5 kN
ガン質量 Approx. Mass	56 kg
ふところ寸法 Throat Depth & Gap	150 mm × 200 mm

金属 Metal		樹脂 Resin
SPCC	Galvanized Steel	PA6、PP、PPS、PES
亜鉛メッキ鋼板	Aluminum alloy	PC、PMMA、ABS、PET etc.
アルミニウム合金	Stainless Steel etc.	
ステンレス鋼		



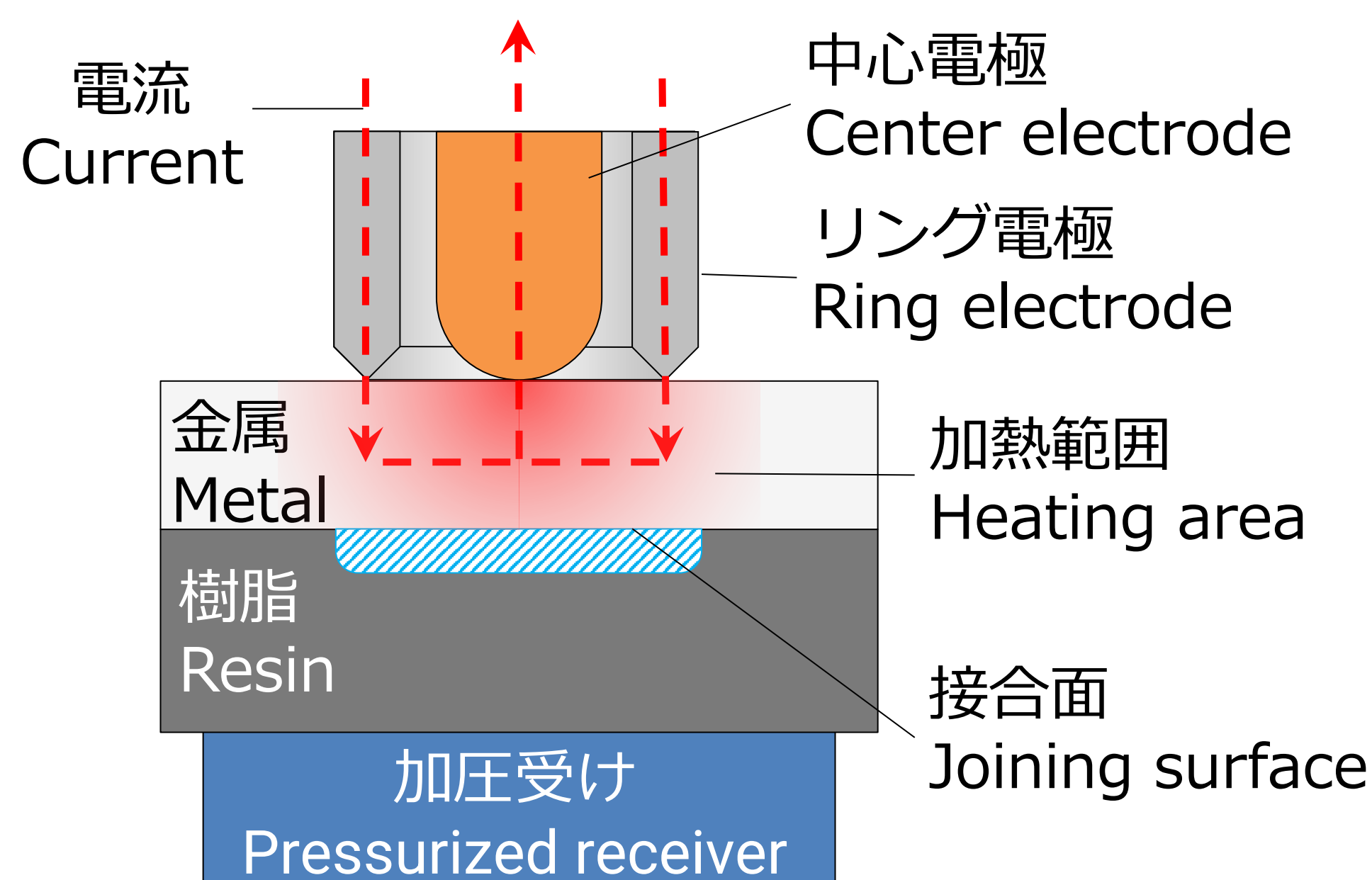
樹脂と金属の接合を可能にすることで、お客さまの設計自由度を高め、より良い製品造りに貢献することを目指します。

By enabling the joining of resin and metal, we aim to contribute to improving the degree of freedom of design for our customers and making better products.



◎ 接合方法 Coaxial Electrode

2つの電極を同軸に配置することで通電が可能となります。
Energized is possible by arranging the two electrodes coaxially.



1. リング電極から金属を介して中心電極に通電
2. ジュール熱で金属が発熱して樹脂が溶融
3. 金属に樹脂がなじんだ後、樹脂を凝固して接合

1. Energize the center electrode from the ring electrode via metal
2. The metal heated by Joule heat, and melts the resin
3. After the resin has become familiar with the metal, the resin is solidified and joined

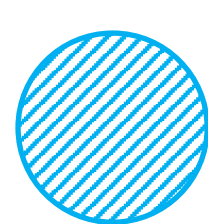


定置タイプ
Stationary type

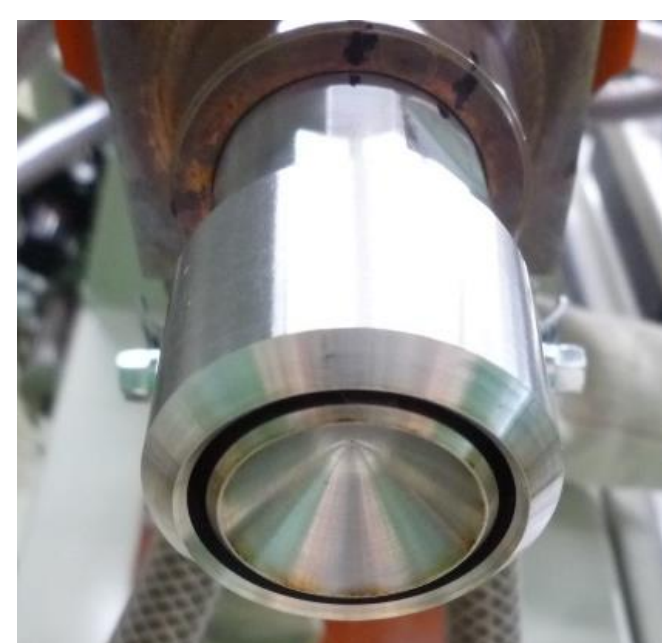
① 接合形状例 e.g.) Joining shape



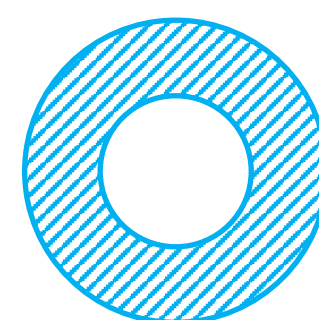
点接合
Spot joining



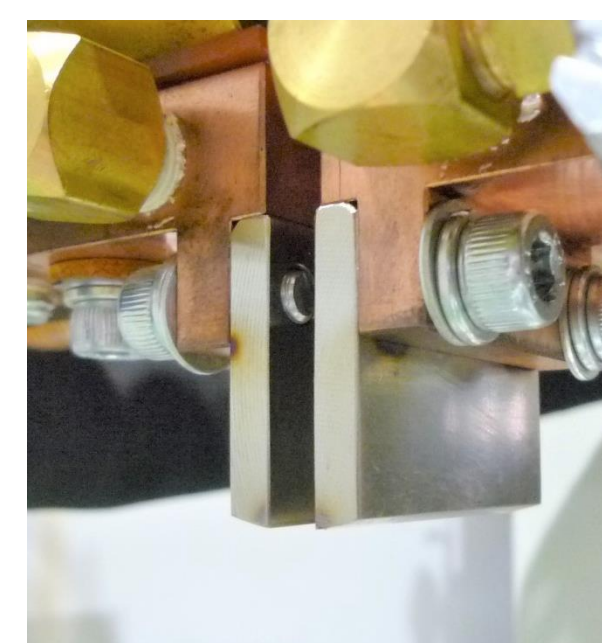
コアキシャル電極
Coaxial electrode



リング接合
Ring joining



コアキシャルリング電極
Coaxial ring electrode



線接合
Line joining



平行電極
Parallel electrode



〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区柁形1-23-1
URL : <https://www.dengenshatoa.co.jp/>

本社営業部	〒214-8588	神奈川県川崎市多摩区柁形1-23-1
北関東支店	〒373-0852	群馬県太田市新井町517-6 (オオタコアビル)
東海支店	〒448-0013	愛知県刈谷市恩田町2-151-3
浜松営業所	〒430-0939	静岡県浜松市中央区連尺町307-14 (出雲殿互助会連尺ビル)
関西支店	〒531-0075	大阪府大阪市北区大淀南1-9-16 (山彦ビル)
西日本支店	〒730-0013	広島県広島市中区八丁堀15-10 (セントラルビル)
九州営業所	〒800-0361	福岡県京都郡苅田町神田町1-6-1

TEL (044)922-1121	FAX (044)922-1100
TEL (0276)46-6621	FAX (0276)46-6622
TEL (0566)63-5318	FAX (0566)28-7053
TEL (053)401-0321	FAX (053)401-0322
TEL (06)6451-0521	FAX (06)6131-0522
TEL (082)225-2573	FAX (082)225-2574
TEL (093)435-0071	FAX (093)435-0072



富山工場	〒933-0251	富山県射水市有磯2-27-2
近江工場	〒520-3285	滋賀県湖南市小砂町4-4

TEL (0766)86-3113	FAX (0766)86-2010
TEL (0748)75-1251	FAX (0748)75-1260

Branch		
DENGENSHA AMERICA CORP.	U.S.A.	Tel +1 (440) 439-8081
DENGENSHA MEXICO S.DE R.L.DE C.V.	Mexico	Tel +52 (477) 226-9327
DENGENSHA EUROPE LTD.	U.K.	Tel +44 (1543) 481844
DENGENSHA EUROPE GmbH	Germany	Tel +49 (6432) 80005-0
PT. DENGENSHA INDONESIA	Indonesia	Tel +62 (267) 415-807
DENGENSHA (THAILAND) CO., LTD.	Thailand	Tel +66 (2) 399-3201
DENGENSHA INDIA PVT.LTD.	India	Tel +91 (44) 2233-1033