LEADING COMPANY OF JOINING MACHINE

電流・電極加圧力自動計測器
Automatic Current and Electrode Force Measurement System

ロボットガンの電流・加圧力の点検作業を**自動化**

Automates current and electrode force measurement for robot guns

トレーサビリティに貢献

Enhances traceability

測定データを記録・管理し、
追跡性の向上に貢献します。

測定値のばらつきを低減

Increases reliability of measurement with less impact by the force gage installation

加圧力計のセット状態の影響を
受けにくく、信頼性の高い測定
を実現します。

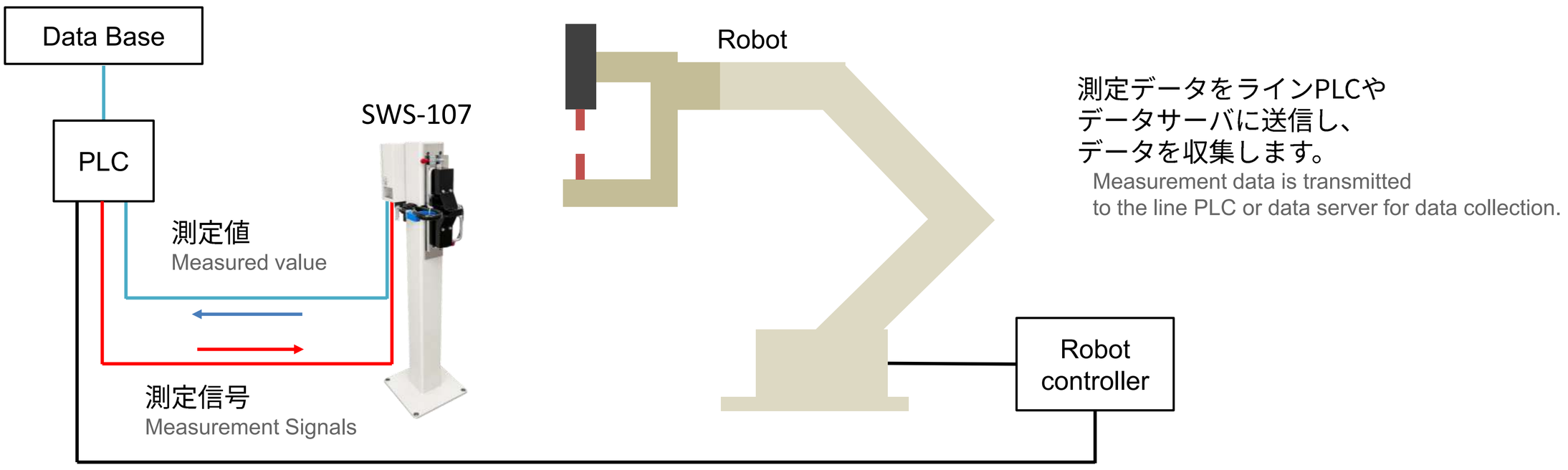
電流・加圧力の確認工数削減

Reduces inspection man-hours

測定値のばらつきを低減し、
点検にかかる時間を削減します。

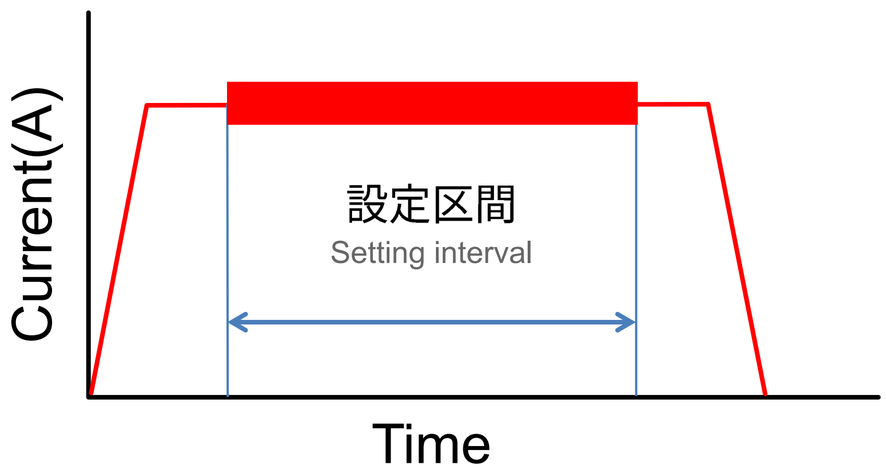
測定部
Measurement devices

システム構成イメージ　System Configuration



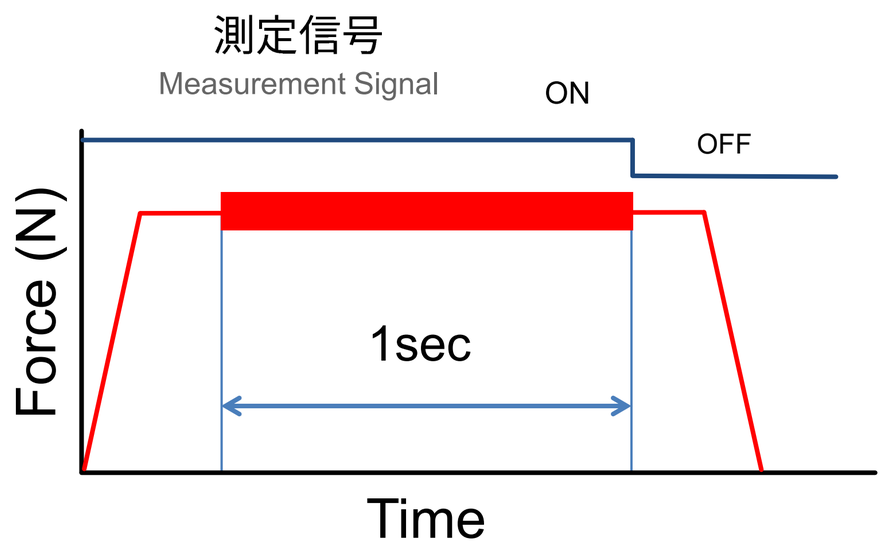
測定データ例　Measurement Data Example

溶接電流　Weld Current



設定区間の平均電流値を自動算出
Automatically calculates the average current
during the measurement interval.

電極加圧力 Electrode Force



測定信号OFF以前の1秒間の平均加圧力を出力
Outputs the average force during the one second
before the measurement signal turns off

仕様　Specifications

項目 Item	仕様 Specification
型式 Model	SWS-107
電源 Power supply	DC24 V
通信インターフェース Communication interface	RS232C (D-sub 9pin)
対応溶接機 Compatible welding power sources	単相交流　Single-phase AC 直流インバータ MFDC 交流インバータ (50/60 Hz only) AC inverter
対応電源周波数 Power frequency	50 / 60 Hz
電流測定範囲 Current ranges	AC：0.60-6.00 kA, 2.5-25.0kA, 5.0-50.0 kA
	DC：1.00-10.0 kA, 2.5-25.0 kA, 5.0-50.0 kA
測定時間 Measuring time range	0.5 – 99 cycles
電流測定精度 Current measurement accuracy	±2% F.S.
通流角測定レンジ Conduction angle	30 – 180 °
適応電極径 Applicable electrode diameter	Max.φ20 mm
測定最大加圧力 Maximum applied force	7 kN
加圧力測定範囲 Force measurement range	0.5 - 7.0 kN
加圧力測定精度 Force measurement accuracy	±5 % F.S.

DENGENSHA TOA CO., LTD.

https://www.dengenshatoa.co.jp/

本社　〒214-8588　神奈川県川崎市多摩区枡形1-23-1　TEL (044)922-1121　FAX (044)922-1100
富山工場　〒933-0251　富山県射水市有磯2-27-2　TEL (0766)86-3113　FAX (0766)86-2010
近江工場　〒520-3285　滋賀県湖南市小砂町4-4　TEL (0748)75-1251　FAX (0748)75-1260