

レーザシームステッパー

Laser Seam Stepper

高張力鋼板接合の新たな選択肢

A New Option for High-Strength Steel Joining



漏れ光対策不要
No Light Shield Required

抵抗溶接ラインに併設可能



高剛性接合
High-Rigidity Joining

線接合による高剛性化

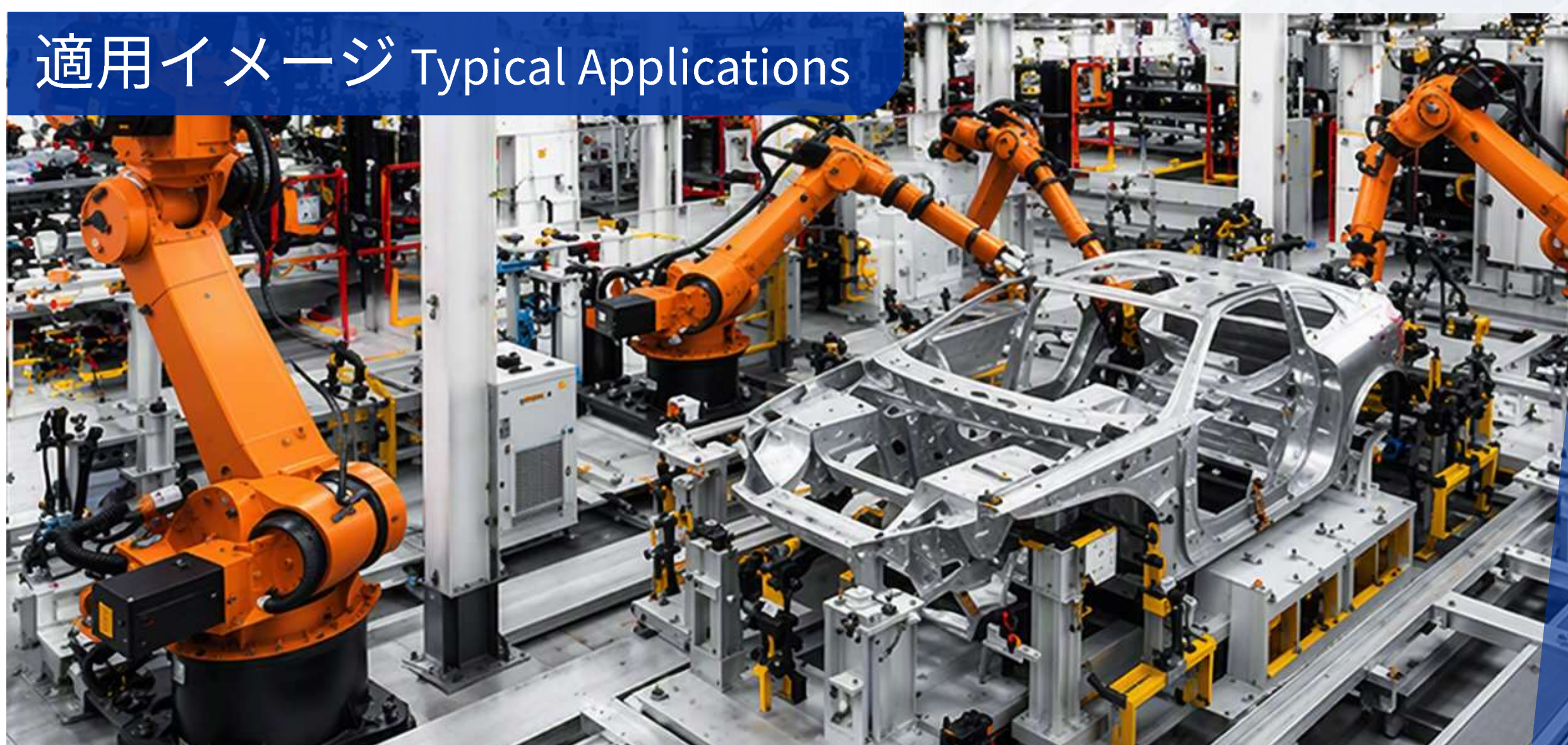


スポット溶接ガン感覚で
導入
Spot Welding Gun-Like Operation

スポット溶接ガンと置換して使用可能



適用イメージ Typical Applications



ロボット溶接ラインへ
容易に導入可能

溶接ビード外観
Weld Bead Appearance



接合評価試験に対応
Application Testing Available

当社設備で適用可否を事前確認

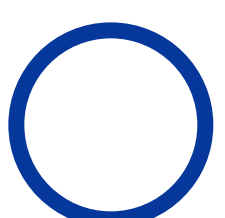
C-GUN仕様 C-Gun Specifications

項目 Item	仕様 Specification
重量 Mass	45kg
クランプ力（可変） Adjustable Clamping Force	0.8 – 3.0 kN
最大開口長 Max. Traversing	130 mm
溶接シーム長さ Max. Welding Seam Length	Max. 40 mm
ウォブル幅 Wobble Amplitude	±1 mm
ウォブル周波数 Wobble Frequency	0 - 25 Hz
溶接速度 Welding Speed	Max. 40 mm/s
エアブロー供給量 Air blow supply	250 l/min (6 bar)

レーザ仕様 Laser Specifications

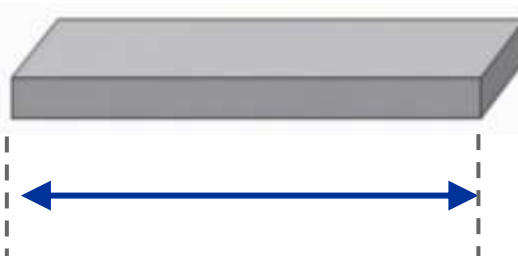
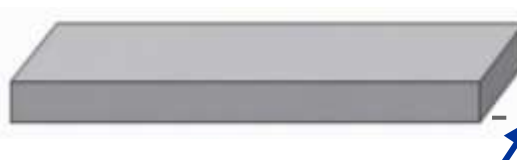
項目 Item	仕様 Specification
動作モード Mode of Operation	CW / 変調 CW/ modulated
波長 Wavelength	1070 nm
出力 Output Power	2 kW / 4 kW
外形寸法（W x D x H） Dimensions	605 x 804 x 1479 mm
焦点距離 Focal Length	250 / 300 mm

対応材料 Applicable Materials

	鋼板 Steel	
	アルミ Aluminum	

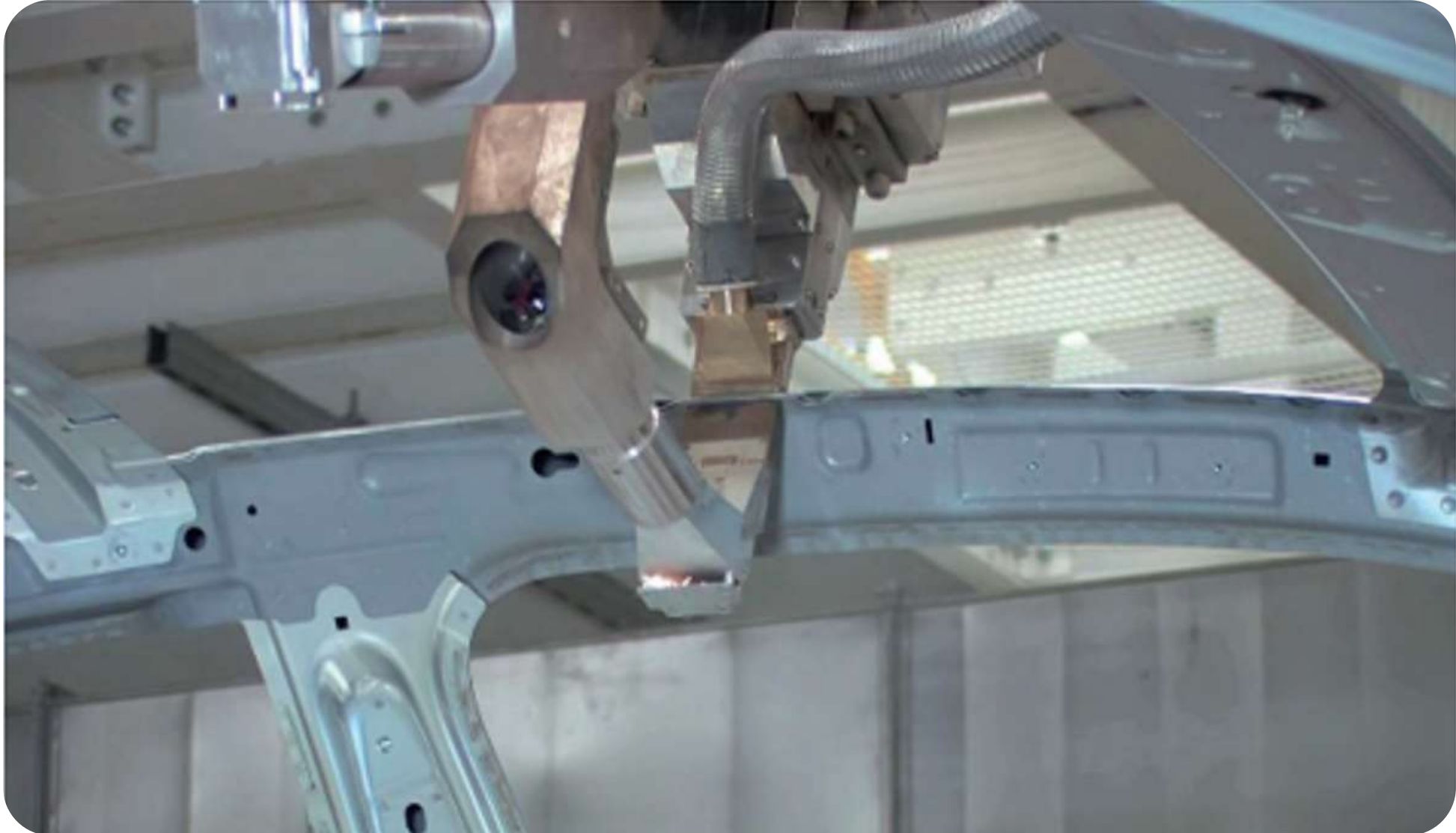
※表面状態・板厚等により適用可否が異なります。
* Applicability depends on surface condition, thickness, and other factors.

対応ワーク形状 Applicable Workpiece Shapes

板長  60mm以上 Plate length 60 mm or more	板幅  10mm以上 Plate width 10 mm or more	総板厚  2.0~4.0mm程度 Total thickness Approx. 2.0 to 4.0 mm
--	---	---

※ワーク形状・寸法は目安です。
* The above workpiece shapes and dimensions are approximate.

適用例 Application Examples



ルーフサイド部への適用例
Roof Side Structure



車体骨格部への適用例
Body Structural Member

