

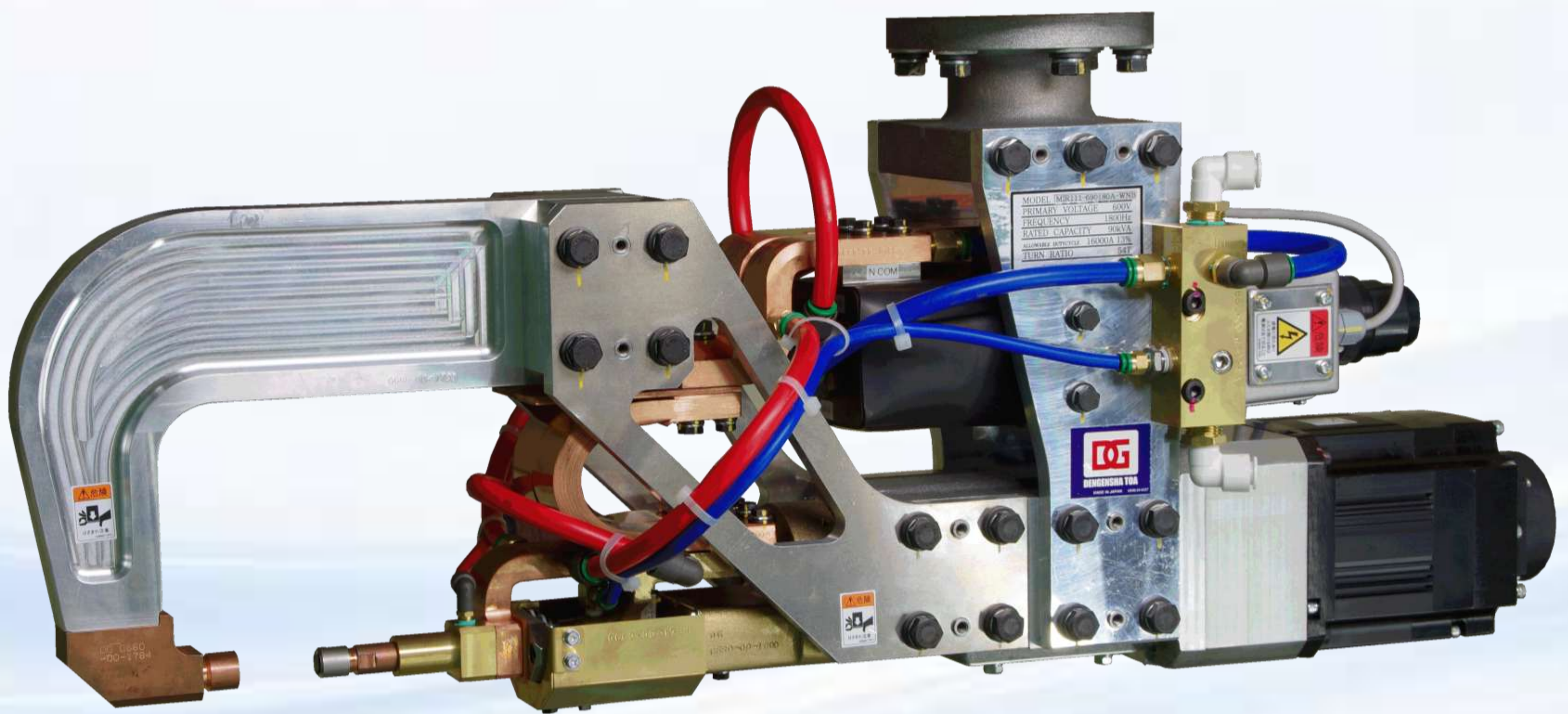
樹脂金属接合装置

Metal / Resin Joining Machine

特許6718181号
Patented

最短**5**秒で樹脂と金属の直接接合が可能！

High-speed, direct joining of resin and metal



短時間接合
Quick joining

接合時間：
最短 5秒 / 打点
Joining time:
Min. 5 sec./point



高強度接合
High-strength joint

接合強度：
最大50MPa
Joint strength:
Up to 50MPa



低イニシャルコスト
Low initial cost

抵抗溶接用溶接電源を
流用可能
Existing resisting welding
control systems can be utilized

電極管理

KYOKUTOH
CO.,LTD.

Electrode tip maintenance



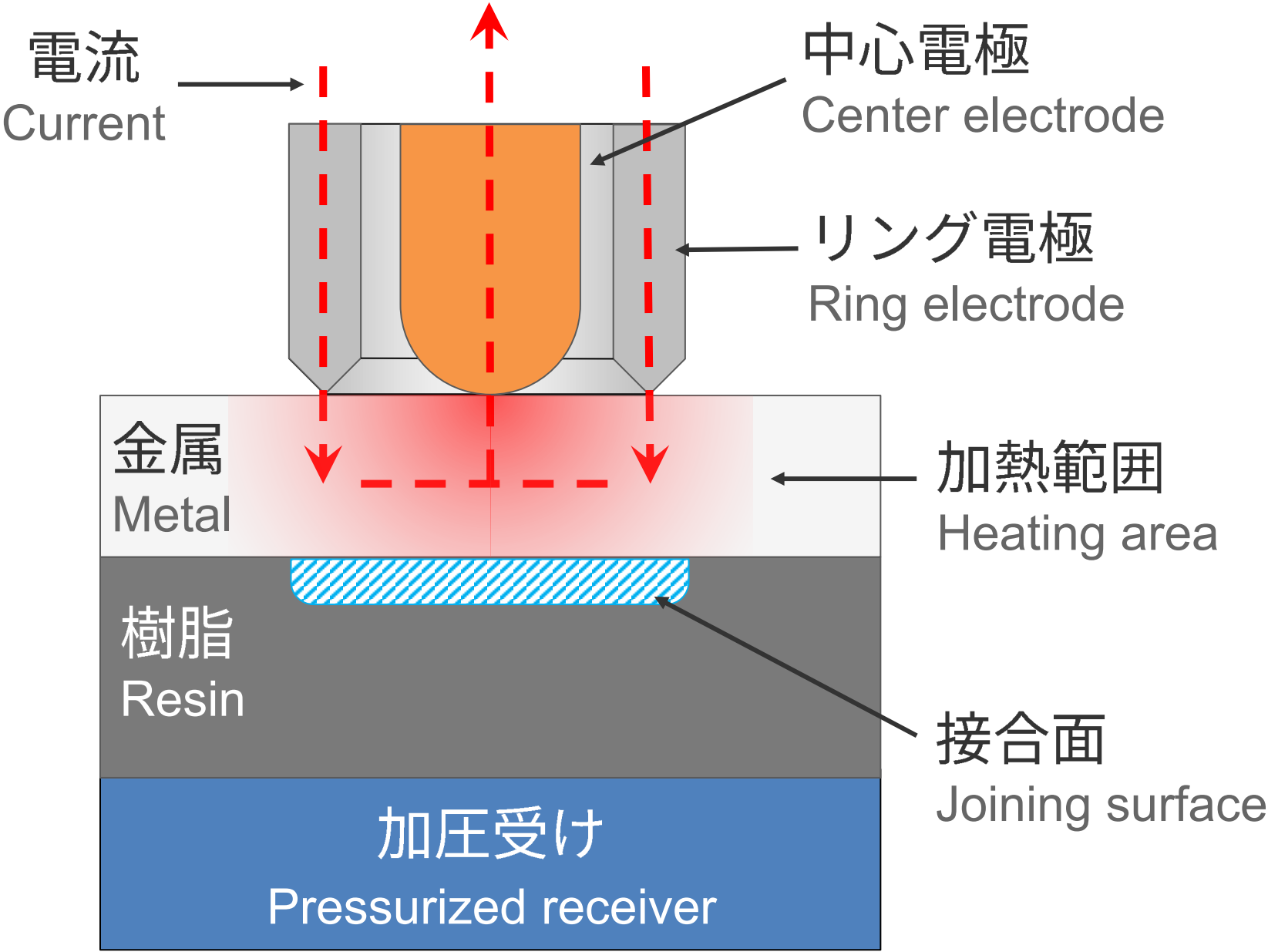
チップドレッサー&
チップチェンジャー
Tip dresser & Tip changer

■ 接合可能な材質 Materials compatible with this joining process

金属 Metal	樹脂 Resin
SPCC, 亜鉛メッキ鋼板, アルミニウム合金, ステンレス鋼など SPCC, Galvanized steel, Aluminum alloy, Stainless steel etc.	PA6、PP、PPS、PES PC、PMMA、ABS、PET etc.

■ 接合方法 Coaxial Electrode

2つの電極を同軸に配置することで通電が可能となります。
Current is applied by arranging the two electrodes coaxially.

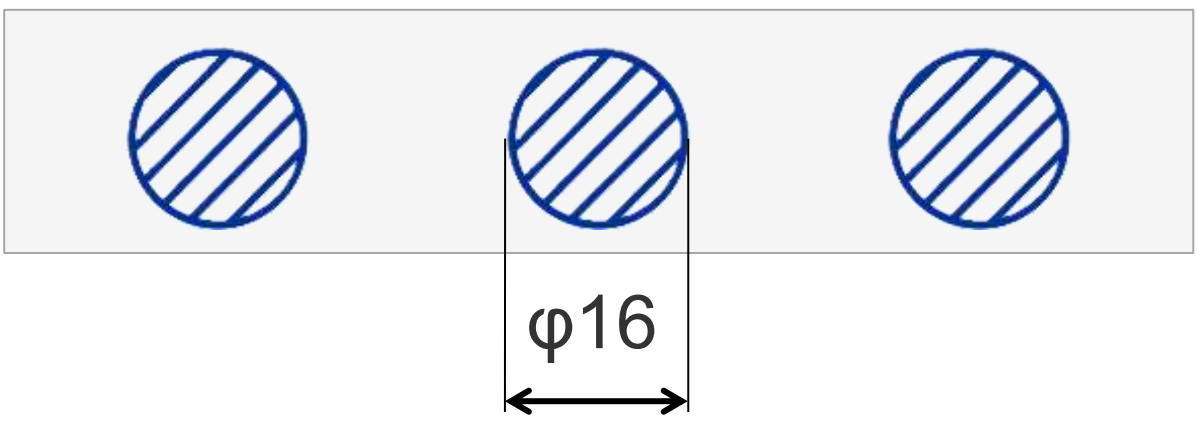


1. リング電極から金属を介して中心電極に通電
 2. ジュール熱で金属が発熱して樹脂が溶融
 3. 金属に樹脂がなじんだ後、樹脂を凝固して接合
1. Current flows from the ring electrode to the center electrode through the metal.
 2. The metal is heated by Joule heat, which melts the resin.
 3. After the resin conforms to the metal surface, it solidifies to form a joint.

■ 仕様 Specifications

項目 Item	仕様 Specification
定格容量 Rated Capacity	11 kVA
最大短絡電流 Max. Short Circuit Current	6,000 A
最大電極加圧力 Max. Electrode Force	3.5 kN
ガン質量 Mass	56 kg
ふところ寸法 Throat Depth & Gap	150 mm × 200 mm

■ 接合形状 Joining shape



■ 定置タイプ Stationary type

