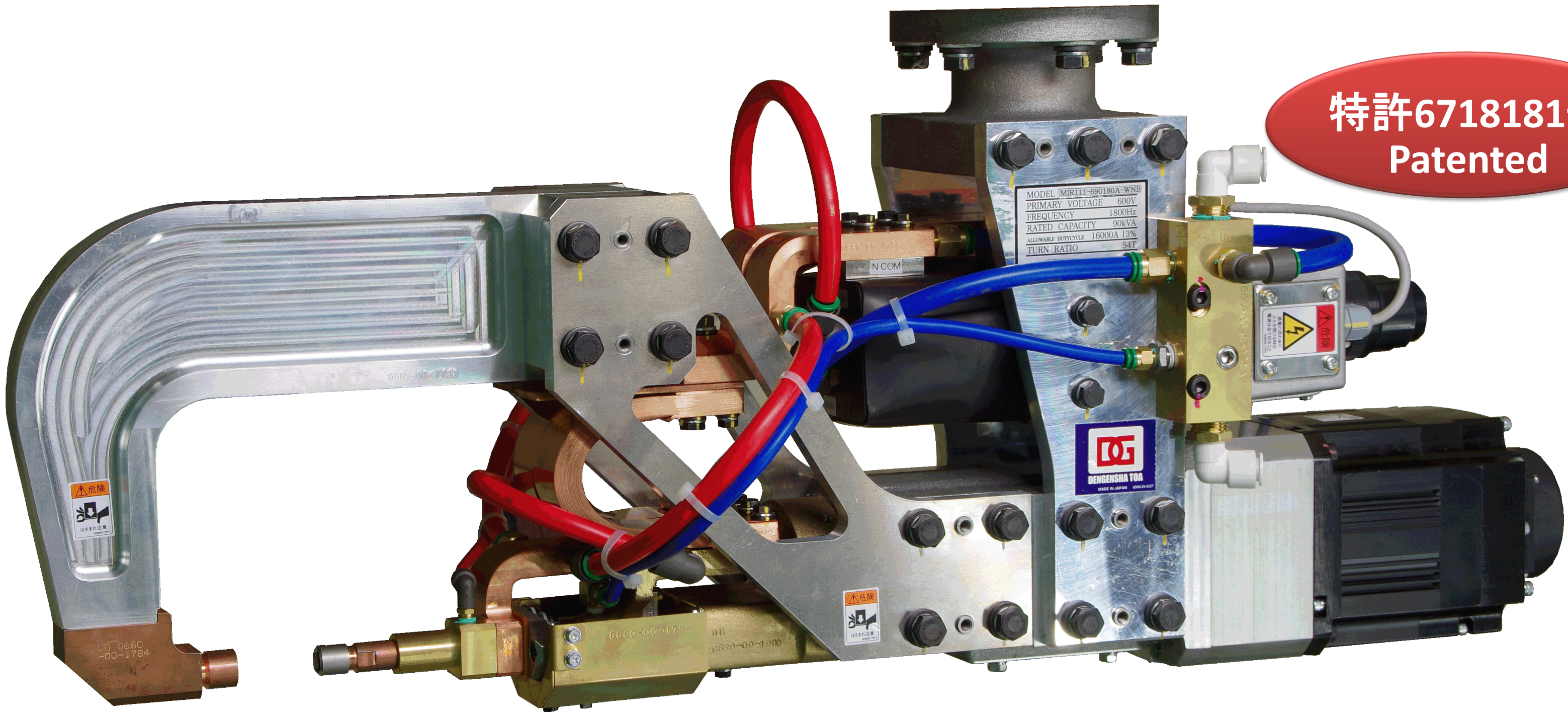


樹脂金属接合装置

Metal / Resin Joining Machine

樹脂と金属を直接接合
Direct joining for resin and metal



●点接合 Spot joining

抵抗スポット溶接感覚で使用可能
Used like resistance spot welding

●低イニシャルコスト Low initial cost

抵抗溶接用溶接電源を使用
Uses resistance welding controls

●短時間接合 Quick joining

接合時間：最短 5秒 / 打点
Joining time : 5 sec / joining

●高強度接合 High strength joining

接合強度：最大 50 MPa
Max. strength : 50 MPa

●接合可能な材質 The material for available joining

型式 Model	CSG-1M34X1C-075
定格容量 Rated capacity	11 kVA
最大短絡電流 Max. short current	6,000 A
最大電極加圧力 Max. electrode force	3.5 kN
ガン質量 Approx. mass	56 kg
ふところ寸法 Throat depth & gap	150 mm × 200 mm

金属 Metal		樹脂 Resin
SPCC		PA6、PP、PPS、PES PC、PMMA、ABS、PET etc.
亜鉛メッキ鋼板	Galvanized steel	
アルミニウム合金	Aluminum alloy	
ステンレス鋼	Stainless steel etc.	

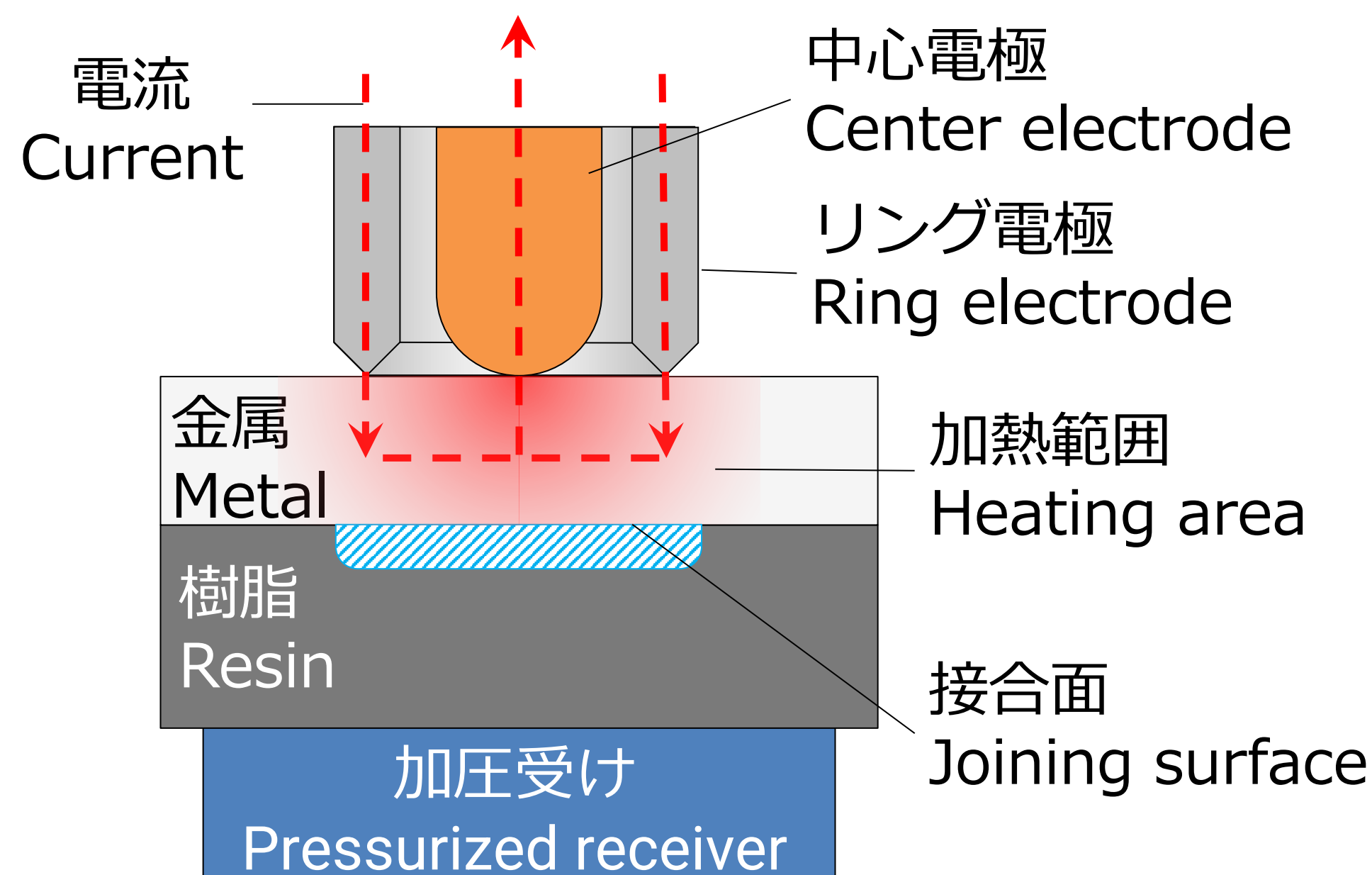
●接合に必要な表面処理の例 Examples of surface treatments required for joining

ディールンプ処理 (ダイセルミライズ株式会社)、フィクセロン (株式会社アイセロ) など
DLAMP (Daicel Miraizu Ltd.), FIXELON (AICELLO Corp.) etc.



● 接合方法 Coaxial electrode

2つの電極を同軸に配置することで通電が可能となります。
Energized is possible by arranging the two electrodes coaxially.



1. リング電極から金属を介して中心電極に通電
2. ジュール熱で金属が発熱して樹脂が溶融
3. 金属に樹脂がなじんだ後、樹脂を凝固して接合

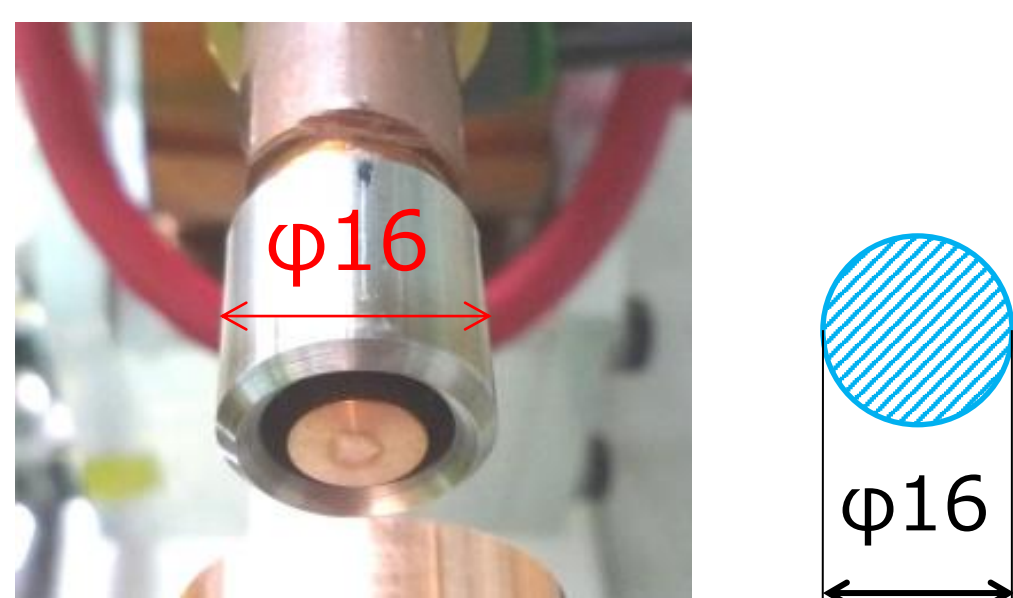
1. Energize the center electrode from the ring electrode via metal
2. The metal heated by Joule heat, and melts the resin
3. After the resin has become familiar with the metal, the resin is solidified and joined



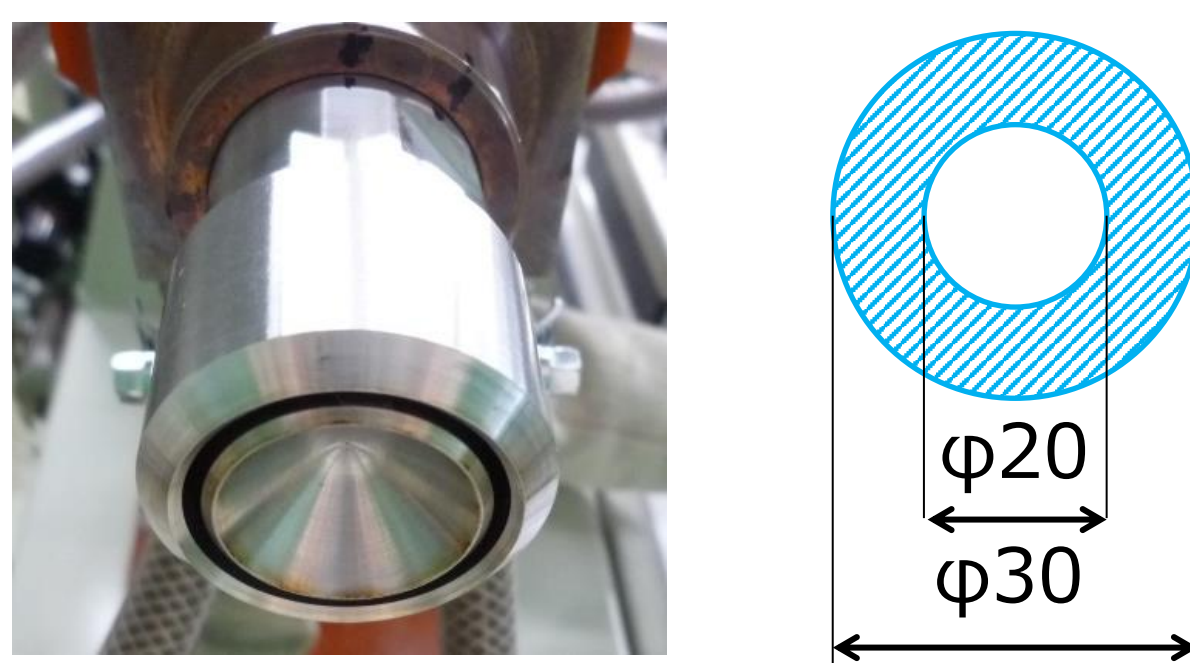
定置タイプ
Stationary type

● 接合形状例 e.g.) Joining shape

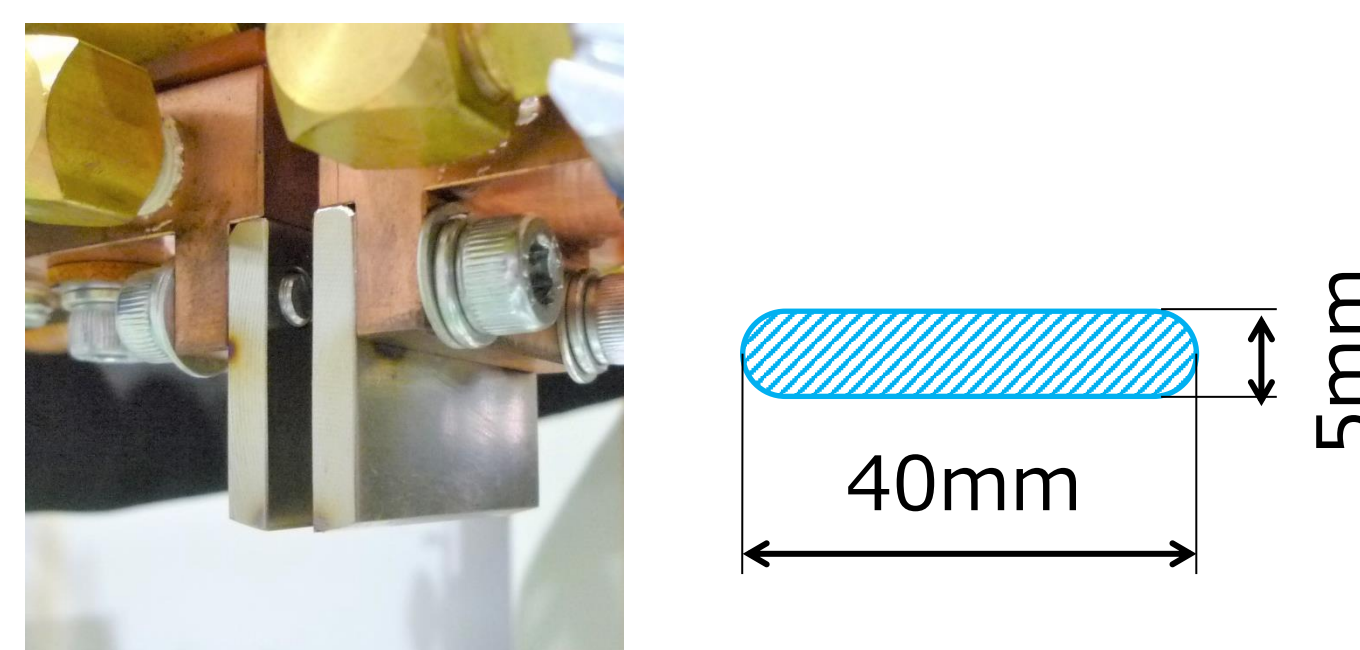
点接合
Spot joining



リング接合
Ring joining



線接合
Line joining



〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枳形1-23-1

URL : <https://www.dengenshatoa.co.jp/>

本社営業部
北関東支店
東海支店
浜松営業所
関西支店
西日本支店
九州営業所

〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枳形1-23-1
〒373-0852 群馬県太田市新井町517-6 (オオタコアビル)
〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町2-151-3
〒430-0939 静岡県浜松市中央区連尺町307-14 (出雲殿互助会連尺ビル)
〒531-0075 大阪府大阪市北区大淀南1-9-16 (山彦ビル)
〒730-0013 広島県広島市中区八丁堀15-10 (セントラルビル)
〒800-0361 福岡県京都郡苅田町神田町1-6-1

富山工場
近江工場

〒933-0251 富山県射水市有磯2-27-2
〒520-3285 滋賀県湖南市小砂町4-4

TEL (044)922-1121 FAX (044)922-1100
TEL (0276)46-6621 FAX (0276)46-6622
TEL (0566)63-5318 FAX (0566)28-7053
TEL (053)401-0321 FAX (053)401-0322
TEL (06)6451-0521 FAX (06)6131-0522
TEL (082)225-2573 FAX (082)225-2574
TEL (093)435-0071 FAX (093)435-0072

TEL (0766)86-3113 FAX (0766)86-2010
TEL (0748)75-1251 FAX (0748)75-1260



DENGSHATO A

Branch
DENGSHA AMERICA CORP.
DENGSHA MEXICO S.DE R.L.DE C.V.
DENGSHA EUROPE LTD.
DENGSHA EUROPE GmbH
PT. DENGSHA INDONESIA
DENGSHA (THAILAND) CO., LTD.
DENGSHA INDIA PVT.LTD.

U.S.A. Tel +1(440)439-8081
Mexico Tel +52(477)226-9327
U.K. Tel +44(1543)481844
Germany Tel +49(6432)80005-0
Indonesia Tel +62(267)415-807
Thailand Tel +66(2)399-3201
India Tel +91(44)2233-1033



DENGSHA AMERICA



DENGSHA EUROPE



DENGSHA GERMANY