

# 新デザインスポット溶接機 New Spot Welder Model

参考出品

Reference exhibit

見える。つながる。すぐ使える。

Visualized. Connected. Intuitive.



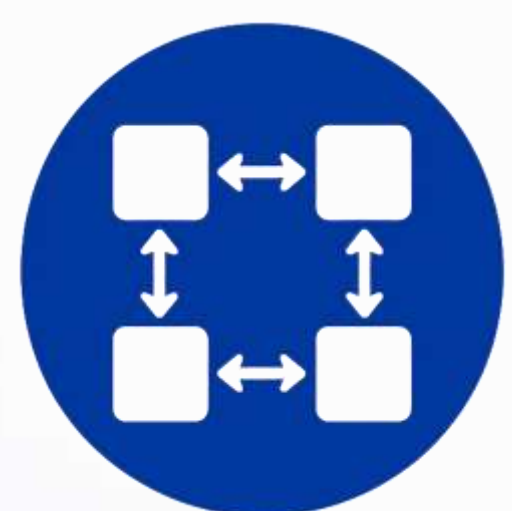
## 機器状態が見える化

Monitor Equipment Status at a Glance  
生産状況・異常内容・設定方法が一目で分かる



## 設定の一括管理

Manage Settings Centrally  
タイマ・フィーダの一括設定で、操作を簡素化



## レイアウト自由度向上

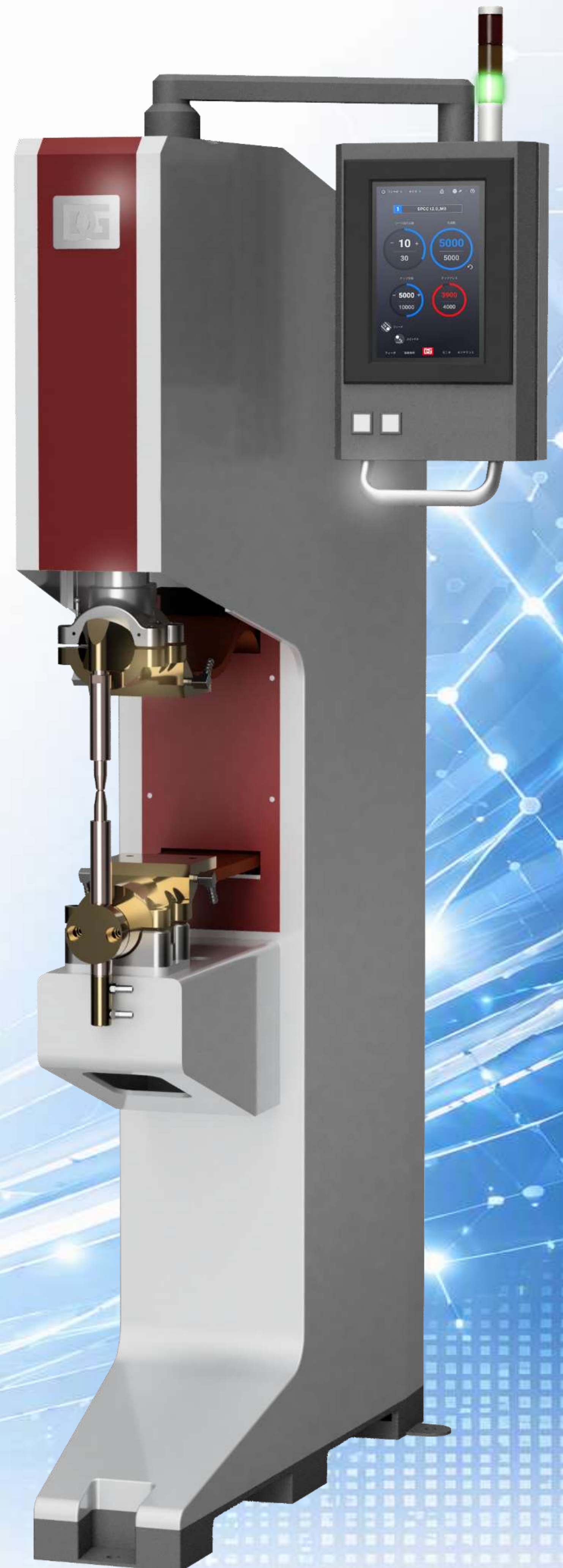
Greater Layout Flexibility  
凹凸を抑えたボディ形状で、レイアウト自由度向上



## 安全性に配慮

Enhanced Safety for Operators  
角部を排したラウンド形状で、安全性に配慮

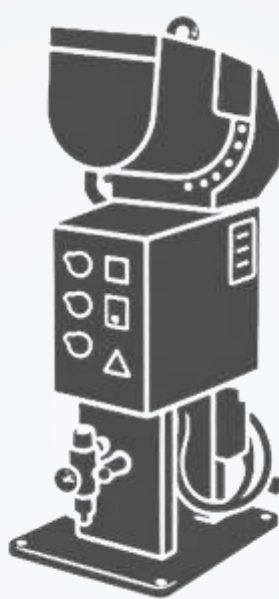
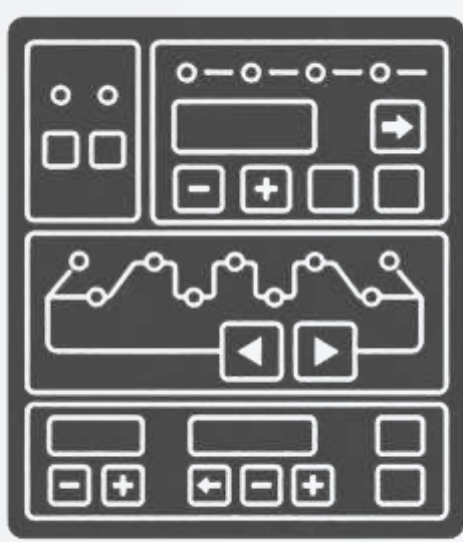
現行機  
Current Model



DENGENSHA TOA co., LTD.



従来型操作  
Conventional Operation



溶接制御装置とフィーダは個別設定  
Welder and feeder configured separately

異常はコード確認  
Errors identified by codes

新デザイン機でできること  
New Model Capabilities

## 1画面ですべてを把握・設定

Monitor and Program Everything on One Screen

ダッシュボード  
Dashboard



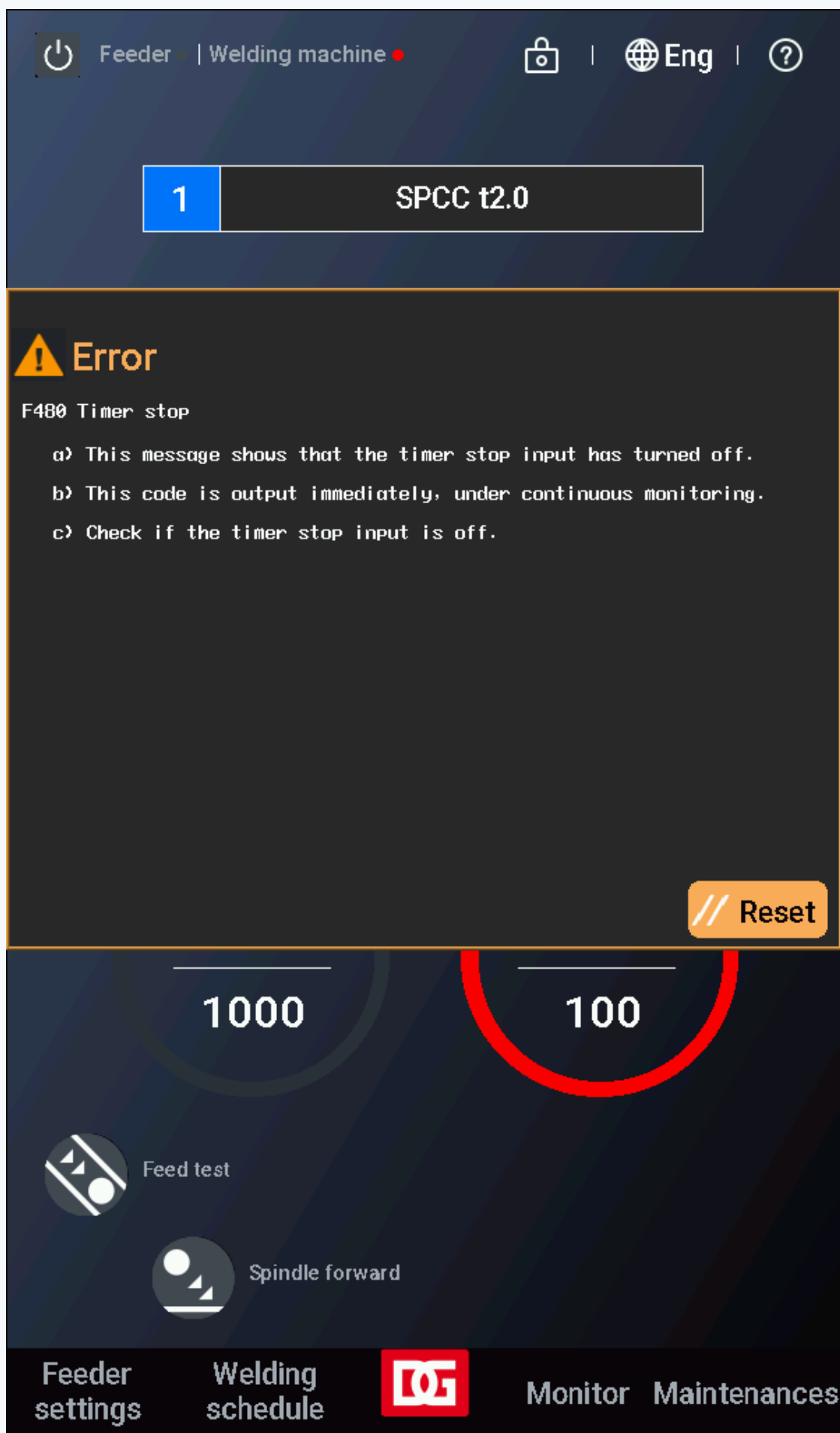
運転状態やカウントを  
リアルタイムに確認  
Real-time status monitoring

溶接条件設定  
Weld Parameter Setting



条件設定をまとめて確認し  
設定作業を効率化  
Easy weld parameter management

異常内容表示  
Error Description Display



異常コード・内容・対処法を  
同一画面で確認  
Quick error identification

| 項目 Item                         | 仕様 Specifications |
|---------------------------------|-------------------|
| 定格容量<br>Rated Capacity          | 50 kVA            |
| 最大短絡電流<br>Max. Short Current    | 22,000 A          |
| 最大電極加圧力<br>Max. Electrode Force | 6.0 kN            |
| ふところ寸法<br>Throat Depth & Gap    | 400 mm × 200 mm   |
| 使用率<br>Duty Cycle               | 3.5%              |

 **DENGENSHA TOA co., LTD.**

<https://www.dengenshatoa.co.jp/>

本社  
富山工場  
近江工場

〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枳形1-23-1  
〒933-0251 富山県射水市有磯2-27-2  
〒520-3285 滋賀県湖南市小砂町4-4

TEL (044)922-1121  
TEL (0766)86-3113  
TEL (0748)75-1251

FAX (044)922-1100  
FAX (0766)86-2010  
FAX (0748)75-1260

