

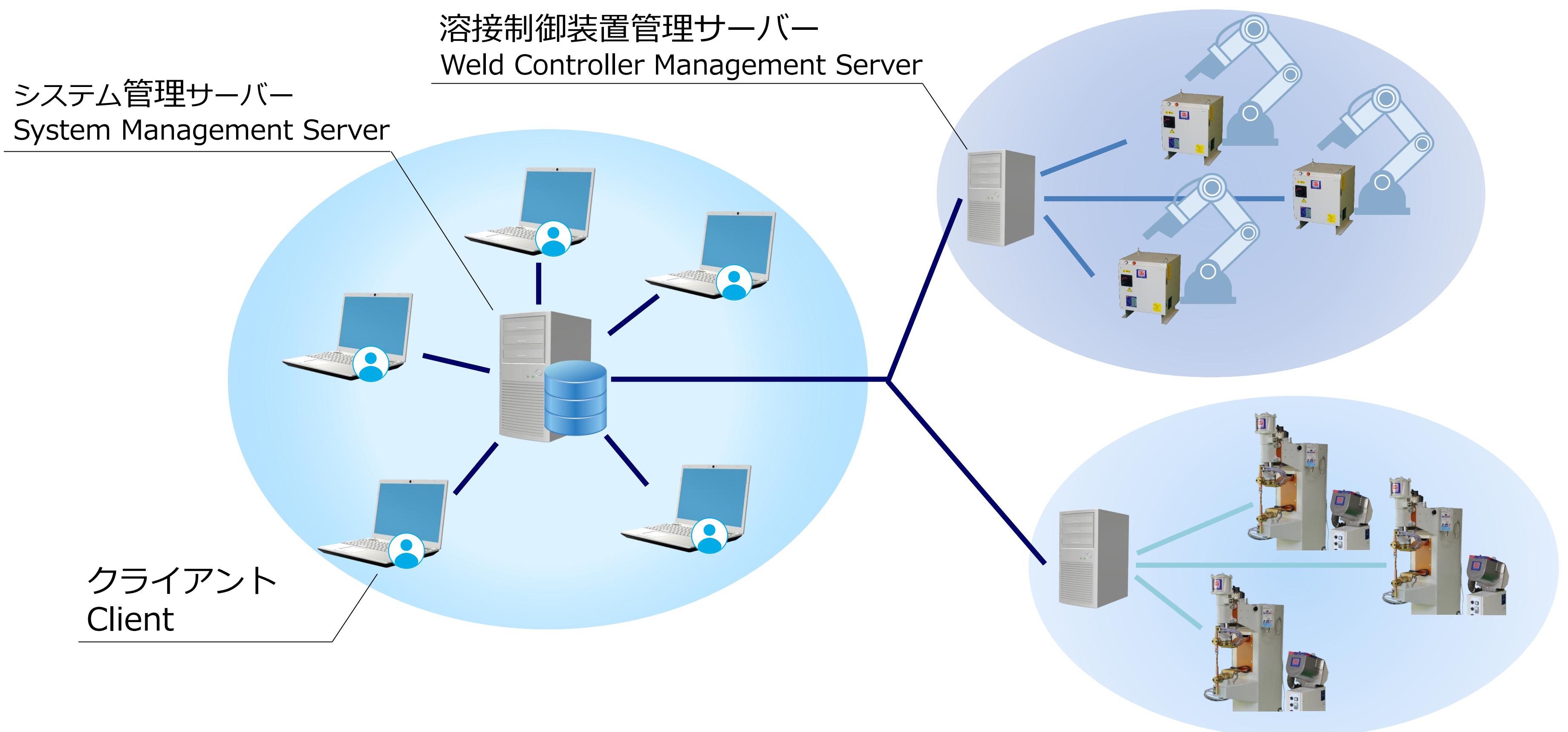
溶接管理ネットワークシステム

Welding Management Network System

Wel Net 3M

多数の溶接機をネットワークで楽々管理

Easily manage a large number of welder on network



● 集中管理 Centralized Management

管理者はネットワーク上のどこからでも
溶接条件の設定やモニタデータの確認が可能
The administrator can set welding
schedules and monitor data from
anywhere on the network

● 溶接条件管理 Weld Schedule Management

溶接条件の設定や変更履歴を一括管理
Batch management of welding schedules and
change records

● 履歴表示 History Display of Weld Results

設定値とモニタ値の差異をグラフ表示することで
予知保全に貢献
Contributes to predictive maintenance by
graphically displaying differences between set
and monitored values

● モニタデータ表示 Monitor Data Display

異常ログや数値モニタデータ、波形モニタデータ
を表示
Displays fault logs, numerical monitoring data,
and waveform monitoring data

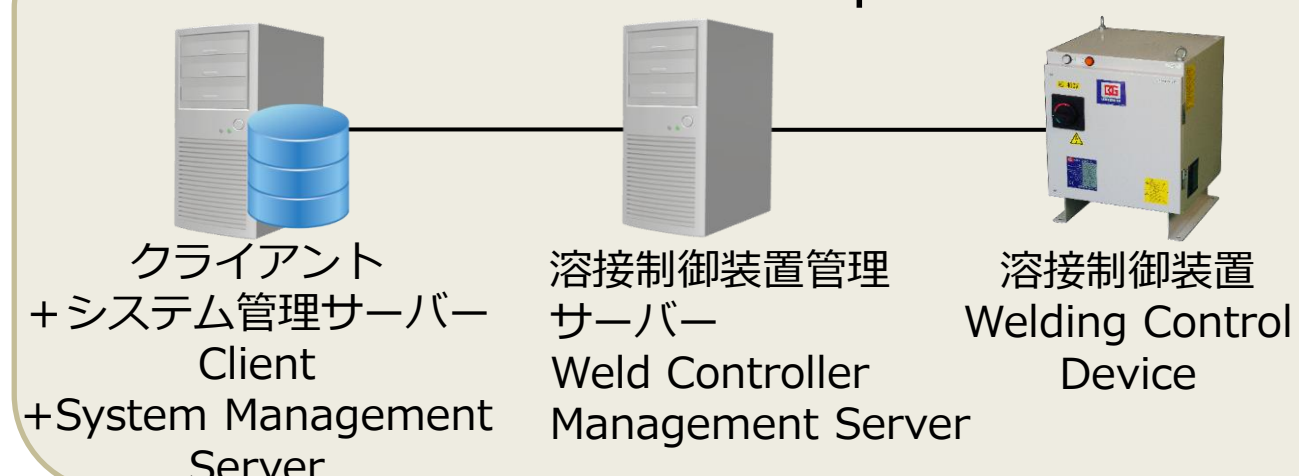
● 運用規模に応じたシステム構成 System configuration adapted to operational scale

- 運用規模に応じてシステム管理サーバー、溶接制御装置管理サーバー、クライアントを分散・共有
Distribute and share the system management server, welding control device management server, and clients according to the scale of operation
- 利用ユーザーや管理対象の溶接制御装置の台数が増えた場合にPCを分散することで処理能力の低下を防止
When the number of users and welding control devices to be managed increased, distributing PCs prevents a decline in processing capacity

①サーバー共有例1 Example 1



②サーバー共有例2 Example 2



③サーバー共有例3 Example 3



●溶接条件管理機能 Welding condition management function

- 従来ツールから通信速度が大幅に向上し、溶接条件の登録/取得が高速化
Communication speed has been significantly improved compared to conventional tool, registration/acquisition of welding conditions is faster.
- 溶接条件の照合・比較、変更履歴からの溶接条件の復元などの豊富な溶接条件管理機能
Abundant welding schedules management functions such as checking and comparing welding schedules and restoring welding schedules from change history.

項目 Item	内容 Content
セキュリティ Security	登録したユーザーのみ条件編集可能 Only registered users can edit schedules
登録 Registration	Wel Net 3Mで編集した溶接条件を制御装置に登録 Register the welding schedules edited in “Wel Net 3M” to the control device
取得 Acquisition	溶接条件を溶接制御装置から取得。接続中の全ての溶接制御装置から一括取得も可能 Obtain welding conditions from the control device. It is also possible to obtain data all at once from all connected welding control devices
照合 Verification	溶接制御装置の溶接条件とWel Net 3Mに保存されている溶接条件を照合 Compare the welding schedules of the control device with the welding schedules stored in “Wel Net 3M”
比較 Compare	同一機種 of 2つの溶接制御装置の溶接条件を比較し、差分を表示 Compare the welding schedules of two control devices of the same model and display the differences
コピー・貼り付け Copy paste	コピーした溶接条件を他の溶接制御装置に登録。複数の溶接制御装置に一括登録も可能 Register the copied welding schedules to other welding control devices. It is also possible to register to multiple welding control devices at once
変更履歴 Change history	溶接条件の変更履歴を表示。変更履歴を比較・復元 Displays the change history of welding schedules. Compare and restore change history

●データ表示機能 Data display function

- データベースに蓄積された全てのモニタデータを、アプリケーションツールを使用し表示
All monitor data stored in the database can be displayed using application tools
- 異常ログ、波形データの重ね合わせなどで溶接異常時のデータを確認
Confirm data in case of welding abnormalities, such as checking fault/failure logs and overlapping waveform data
- 電流/電源電圧/加圧力の設定値との差異を確認することで、予知保全に貢献
Contributes to predictive maintenance by checking the difference with the set values of current/power supply voltage/pressure force

項目 Item	内容 Content
数値データ表示 Numerical data display	電流・通電時間・ヒート率などのモニタ項目を選択・表示。異常発生時は、エラーコード選択で、詳細を表示 Select and display monitor items such as current and welding time. When an error occurs, select the error code to display details
波形データ表示 Waveform data display	電流波形に加え、抵抗検出線を接続することで抵抗/電圧/電力の波形データを表示 波形データを重ね合わせて比較 Display resistance/voltage/power waveform data by connecting the resistance detection line. Overlay and compare waveform data
異常ログ表示 Error log display	条件や期間を指定し、異常ログデータを表示 Display abnormal log data by specifying conditions and periods
エクスポート Export	条件や期間を指定し、モニタデータや異常ログをCSVファイルとして保存 Save monitor data and error logs as CSV files by specifying
設定差異グラフ Setting difference graph	電流/電源電圧/加圧力の設定値と測定値の差異をグラフ表示 Displays the difference between the set value and measured value of current/power supply voltage/pressure force in a graph
波形グラフ Waveform graph	電流/抵抗/電圧/電力/ヒート率をグラフ表示 Displays current/resistance/voltage/power/heat rate in graphs
範囲グラフ Range graph	電流/抵抗/電圧/電力/ヒート率のいずれかの最大/最小/平均値をグラフ表示 Displays the maximum/minimum/average value of any one of current/resistance/voltage/power/heat rate in a graph

● Wel Net 3M 対応機種 Compatible models

- ネットワーク（イーサネット）型の弊社制御装置全般に対応。
Compatible with all network (Ethernet) type control devices of our company.



〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枳形1-23-1
URL : <https://www.dengenshatoa.co.jp/>

本社営業部
北関東支店
東海支店
浜松営業所
関西支店
西日本支店
九州営業所

〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枳形1-23-1
〒373-0852 群馬県太田市新井町517-6 (オオタコアビル)
〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町2-151-3
〒430-0939 静岡県浜松市中央区連尺町307-14 (出雲殿互助会連尺ビル)
〒531-0075 大阪府大阪市北区大淀南1-9-16 (山彦ビル)
〒730-0013 広島県広島市中区八丁堀15-10 (セントラルビル)
〒800-0361 福岡県京都郡苅田町神田町1-6-1

富山工場
近江工場

〒933-0251 富山県射水市有磯2-27-2
〒520-3285 滋賀県湖南市小砂町4-4

TEL (044)922-1121 FAX (044)922-1100
TEL (0276)46-6621 FAX (0276)46-6622
TEL (0566)63-5318 FAX (0566)28-7053
TEL (053)401-0321 FAX (053)401-0322
TEL (06)6451-0521 FAX (06)6131-0522
TEL (082)225-2573 FAX (082)225-2574
TEL (093)435-0071 FAX (093)435-0072

TEL (0766)86-3113 FAX (0766)86-2010
TEL (0748)75-1251 FAX (0748)75-1260



DENGENSHATOA

Branch
DENGENSHA AMERICA CORP.
DENGENSHA MEXICO S.DE R.L.DE C.V.
DENGENSHA EUROPE LTD.
DENGENSHA EUROPE GmbH
PT. DENGENSHA INDONESIA
DENGENSHA (THAILAND) CO., LTD.
DENGENSHA INDIA PVT.LTD.

U.S.A. Tel +1 (440)439-8081
Mexico Tel +52 (477)226-9327
U.K. Tel +44 (1543)481844
Germany Tel +49 (6432)80005-0
Indonesia Tel +62 (267)415-807
Thailand Tel +66 (2)399-3201
India Tel +91 (44)2233-1033



DENGENSHA AMERICA



DENGENSHA EUROPE



DENGENSHA GERMANY