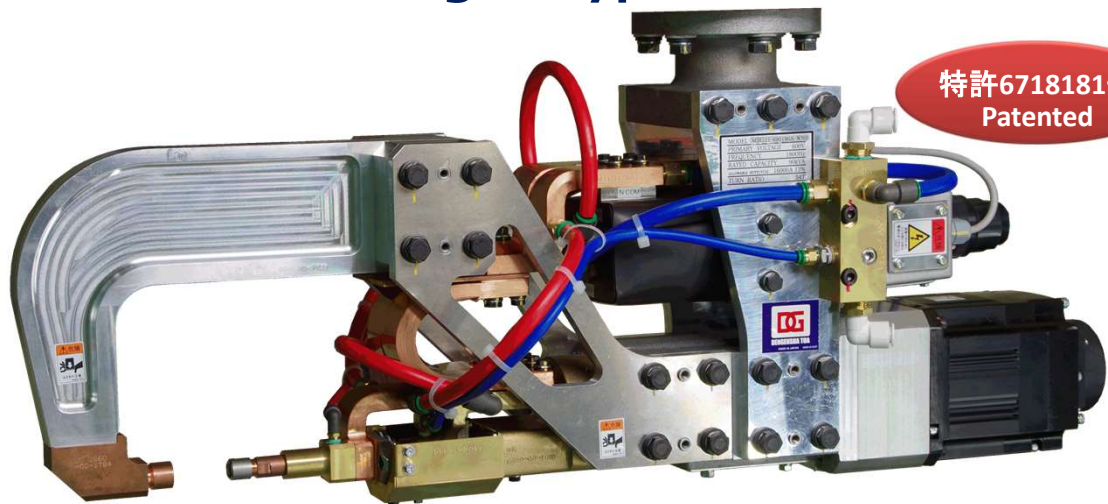


樹脂金属接合装置

Metal / Resin Joining Machine

ロボットガンタイプ Robot gun type



特許6718181号
Patented



点接合 Spot joining

抵抗スポット溶接感覚で使用可能
Used like resistance spot welding



低イニシャルコスト Low initial cost

抵抗溶接用溶接電源を使用
Uses Resistance welding controls



短時間接合 Quick joining

接合時間：最短 5秒 / 打点
Joining time : 5 sec / joining



高強度接合 High strength joining

接合強度：最大 50 MPa
Max. strength : 50 MPa



接合可能な材質 The material by which joining is possible

金属 Metal		樹脂 Resin
SPCC	Galvanized Steel	PA6、PP、PPS、PES PC、PMMA、ABS、PET etc.
亜鉛メッキ鋼板	Aluminum alloy	
アルミニウム合金	Stainless Steel etc.	
ステンレス鋼		

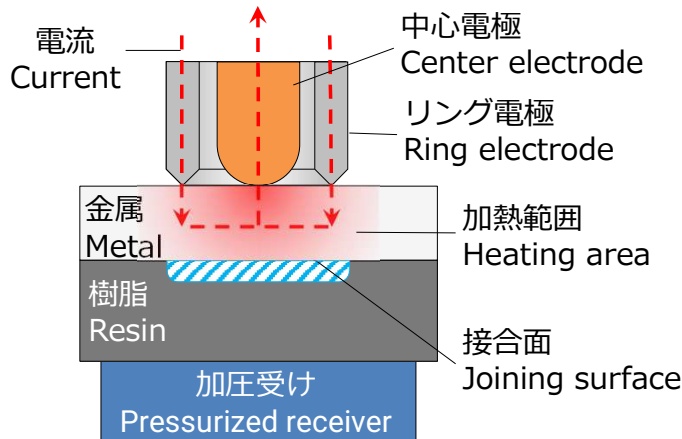


樹脂と金属の接合を可能にすることで、お客さまの設計自由度を高め、より良い製品造りに貢献することを目指します。

By enabling the joining of resin and metal, we aim to contribute to improving the degree of freedom of design for our customers and making better products.

● 接合方法 Coaxial Electrode

2つの電極を同軸に配置することで通電が可能となります。
Energized is possible by arranging the two electrodes coaxially.



定置タイプ
Stationary type

1. リング電極から金属を介して中心電極に通電
 2. ジュール熱で金属が発熱して樹脂が溶融
 3. 金属に樹脂がなじんだ後、樹脂を凝固して接合
1. Energize the center electrode via the ring electrode
 2. The metal heated by Joule heat, and melts the resin
 3. After the resin has become familiar with the metal, the resin is solidified and joined

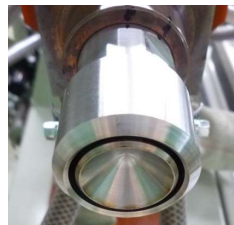
① 接合形状例 e.g.) Joining shape



点接合
Spot joining



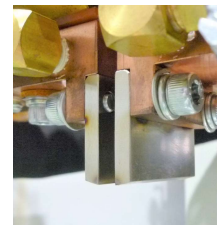
コアキシャル電極
Coaxial electrode



リング接合
Ring joining



コアキシャルリング電極
Coaxial ring electrode



線接合
Line joining



パラレル電極
Parallel electrode

電元社トア株式会社

〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枡形1-23-1
URL : <https://www.dengenshatoa.co.jp/>

本社営業部 〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枡形1-23-1
北関東支店 〒373-0852 群馬県太田市新井町517-6 (オオタコアビル)
東海支店 〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町2-151-3
浜松営業所 〒430-0939 静岡県浜松市中区連尺町307-14 (出雲殿互助会連尺ビル)
関西支店 〒531-0075 大阪府大阪市北区大淀南1-9-16 (山彦ビル)
西日本支店 〒730-0013 広島県広島市中区八丁堀15-10 (セントラルビル)
九州営業所 〒800-0361 福岡県京都郡苅田町神田町1-6-1

TEL (044)922-1121 FAX (044)922-1100
TEL (0276)46-6621 FAX (0276)46-6622
TEL (0566)63-5318 FAX (0566)28-7053
TEL (053)401-0321 FAX (053)401-0322
TEL (06)6451-0521 FAX (06)6131-0522
TEL (082)225-2573 FAX (082)225-2574
TEL (093)435-0071 FAX (093)435-0072



富山工場 〒933-0251 富山県射水市有磯2-27-2
近江工場 〒520-3285 滋賀県湖南市小砂町4-4

TEL (0766)86-3113 FAX (0766)86-2010
TEL (0748)75-1251 FAX (0748)75-1260

Branch
DENGENSHA AMERICA CORP. U.S.A. Tel +1(440)439-8081
DENGENSHA MEXICO S.DE R.L.DE C.V. Mexico Tel +52(477)226-9327
DENGENSHA EUROPE LTD. U.K. Tel +44(1543)481844
DENGENSHA EUROPE GmbH Germany Tel +49(6432)80005-0
PT. DENGENSHA INDONESIA Indonesia Tel +62(267)415-807
DENGENSHA (THAILAND) CO., LTD. Thailand Tel +66(2)399-3201
DENGENSHA INDIA PVT.LTD. India Tel +91(44)2233-1033

Distributor
UNITED FAITH LTD.
Consen International (Hong Kong) Limited
AN DE TRADING CO., LTD
PT.UNGGUL SEMESTA
PANWELD SDN BHD
ACT OTOMOTIV
YMA Solution in Engineering
SVARCON-SERVICE LTD.

China Tel +86(20)8858-1856
China Tel +86(20)5852-7895
Taiwan Tel +886(2)2600-7505
Indonesia Tel +62(21)897-3731
Malaysia Tel +60(3)5637-1833
Turkey Tel +90(224)241-2631
Brazil Tel +55(12)981 15-5395
Russia Tel +7(812)336-2952