

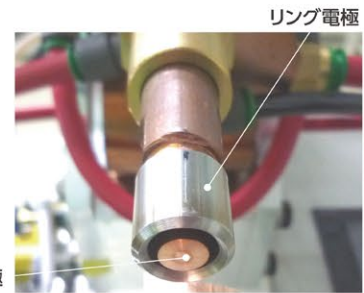
抵抗溶接機を応用した高速加熱

樹脂と金属の 直接接合装置



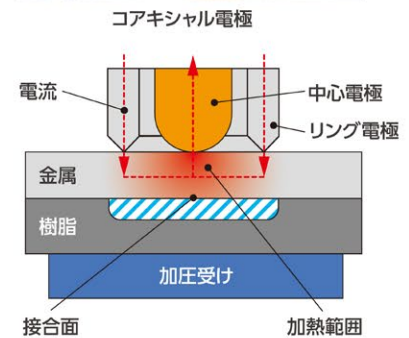
特徴

- コアキシャル電極** 中心電極とリング電極を同軸に備えることにより金属のみに通電が可能
- 短時間接合** 最短5秒 / 打点で接合が完了
- 高強度接合** 最大約50MPa



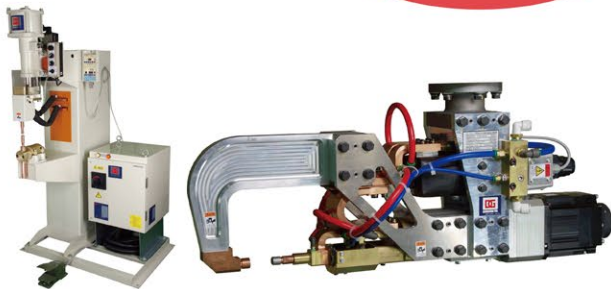
接合原理

1. リング電極から金属を介して中心電極に通電
2. ジュール熱で金属が発熱して樹脂が熔融
3. 金属に樹脂がなじんだ後、樹脂を凝固して接合



接合装置

特許6718181号



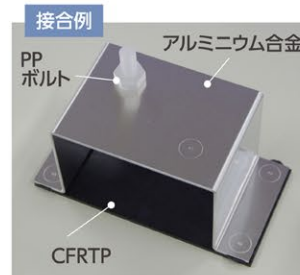
■ 定置タイプ

■ ロボットガンタイプ

装置スペック	定置タイプ	ロボットガンタイプ
定格容量		11kVA
最大短絡電流		6,000A
最大電極加圧力		3.5 kN
質量	320kg	56kg
ふところ寸法	400×110mm	150×200mm

接合可能な材質

金属	樹脂
SPCC、亜鉛メッキ鋼板	PA6、PP、PPS
アルミニウム合金	PES、PC、PMMA
ステンレス鋼 etc.	ABS、PET etc.



接合動画はこちらから